



Während der Anwendung NICHT EINATMEN

da sich dadurch der Juckreiz, das Brennen, Niesen, Tränen oder die vermehrte Nasensekretion verstärken können; dies sind normale und vorübergehende Nebenerscheinungen des Wirkmechanismus von NASOSTOP®

BITTE LESEN SIE DIESE PACKUNGSBEILAGE VOR DER ANWENDUNG VON NASOSTOP® SORGFÄLTIG DURCH.

NASOSTOP® GEBRAUCHSANWEISUNG

NASENSPRAY

Läßt den angestauten Schleim abfließen und befreit die Nase und Nasennebenhöhlen

PRODUKTBESCHREIBUNG

NASOSTOP® ist eine wässrige Lösung, die aus dem natürlichen Extrakt der frischen Knollen von Cyclamen europaeum L. ohne zusätzliche Inhaltsstoffe oder Konservierungsstoffe hergestellt wird.

INHALT

Jede Packung NASOSTOP® enthält:

- 1 Fläschchen (A) mit gefriergetrocknetem Extrakt aus Cyclamen
- 1 Ampulle (B) mit Wasser zum Auflösen des Lyophilisats
- 1 Sprühkopf zum Zerstäuben der Lösung

QUALITATIVE UND QUANTITATIVE ZUSAMMENSETZUNG

- Fläschchen A: Gefriergetrockneter Extrakt aus Cyclamen europaeum L., 50 mg
- Ampulle B: Wasser, 5 ml

VERWENDUNGSZWECK UND KLINISCHER NUTZEN

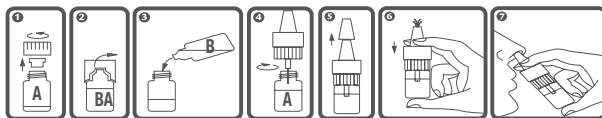
NASOSTOP® ist ein Nasenspray, das den angestauten Schleim abfließen läßt und Nase und Nasennebenhöhlen befreit.

VORSICHTSMASSNAHMEN VOR DER ANWENDUNG VON NASOSTOP®

Wenn Sie Antikoagulantien und/oder Anticholinergika einnehmen, fragen Sie vor der Anwendung von NASOSTOP® Ihren Arzt. Die aus der Mischung gewonnene Lösung sollte nur einmal täglich in jedes Nasenloch gesprüht werden, vorzugsweise zur gleichen Tageszeit, etwa 2 Stunden vor dem Schlafengehen. Eine häufigere Anwendung als einmal täglich führt zu keiner höheren Wirksamkeit und sollte vermieden werden. Das Spray sollte über einen Zeitraum von 7 bis 10 Tagen angewendet werden, bei Bedarf bis zu 14 Tage. Danach sollten 7 bis 10 behandlungsfreie Tage eingelegt werden, bevor das Produkt erneut angewendet wird. NASOSTOP® kann bei Erwachsenen und Kindern über 12 Jahren angewendet werden. Die Anwendung bei Kindern hat unter der Aufsicht eines Erwachsenen zu erfolgen. NASOSTOP® darf nicht angewendet werden, wenn Sie allergisch (überempfindlich) gegen Cyclamen, Primeln oder andere Gewächse der Familie der Primulaceae sind.

GEBRAUCHSANWEISUNG

NASOSTOP® darf nur in der Nase angewendet werden. Befolgen Sie die nachstehenden Anweisungen und beachten Sie die Abbildungen zum Mischen der Bestandteile des Produkts, bevor Sie es in die Nasenlöcher sprühen.



ZUBEREITUNG DER LÖSUNG

1. Öffnen Sie das Fläschchen mit dem Pulver (A). Drehen Sie hierzu die äußere Verschlusskappe gegen den Uhrzeigersinn und nehmen Sie die innere Verschlusskappe ab.
2. Brechen Sie den oberen Teil der Kunststoffampulle mit dem Wasser (B) ab.
3. Leeren Sie die gesamte Flüssigkeit (B) in das Fläschchen mit dem Pulver (A).
4. Schrauben Sie den Sprühkopf auf das Fläschchen (A) und schütteln Sie es leicht, bis sich der Inhalt vollständig aufgelöst hat. Warten Sie, bis der Schaum verschwunden ist.
5. Nehmen Sie die Schutzkappe vom Sprühkopf ab.
6. Betätigen Sie den Sprühkopf vor der ersten Anwendung in der Nase 2 bis 3 Mal und sprühen Sie dabei vom Körper weg in die Luft. Nicht in die Augen gelangen lassen.

VERABREICHUNG VON NASOSTOP®

- Halten Sie den Kopf aufrecht, ohne ihn nach hinten oder vorne zu neigen. Führen Sie den Sprühkopf in das rechte Nasenloch ein. Atmen Sie tief ein, halten Sie den Atem kurz an (3-5 Sekunden) und verabreichen Sie die Lösung in das rechte Nasenloch, indem Sie einmal auf den Sprühkopf drücken. Atmen Sie einmal vollständig durch den Mund aus und atmen Sie dann normal weiter. Atmen Sie das Produkt beim Sprühen nicht ein.
- Wiederholen Sie dann den Vorgang unter Punkt 7 im linken Nasenloch.
- Wischen Sie die den Sprühkopf mit einem sauberen Tuch ab. Setzen Sie die Schutzkappe wieder auf den Sprühkopf.

VORSICHTSMASSNAHMEN BEI DER ANWENDUNG DES PRODUKTS

- Wenden Sie sich an Ihren Arzt, wenn sich Ihre Symptome nach 10 Tagen nicht bessern bzw. sich nach 5 Tagen verschlimmern. Informieren Sie Ihren Arzt oder Apotheker, wenn Sie Nebenwirkungen oder unerwartete Wirkungen bemerken, die nicht in dieser Packungsbeilage aufgeführt sind.
- Fragen Sie Ihren Apotheker, wenn Sie weitere Informationen über das Produkt benötigen.
- Wir empfehlen Ihnen, in den zwei Stunden nach der Einnahme von **NASOSTOP®** nicht Auto zu fahren und keine Maschinen zu bedienen. **NASOSTOP®** wird am besten zwei Stunden vor dem Schlafengehen angewendet.

WICHTIGE INFORMATIONEN



Einige Minuten nach der Verabreichung spüren Sie möglicherweise einen kurzen, vorübergehenden leichten Juckreiz, ein brennendes Gefühl im Nasen-Rachen-Raum, Niesen, Tränenfluss und eine vermehrte Nasensekretion. Dies sind Anzeichen für ein positives Ansprechen auf das Produkt; auch wenn sie kurzzeitig leichte Beschwerden verursachen können, sind es erwartete Reaktionen. Es kann auch ein rosafarbener Nasenausfluss auftreten. Dies ist normal und kein Grund zur Besorgnis. Es wird empfohlen, das Produkt zwei bis drei Minuten vor der Anwendung aus dem Kühlschrank zu nehmen, um die Intensität der oben genannten unerwünschten Wirkungen zu verringern, da sie teilweise auf Kälte zurückzuführen sind. Das Produkt unmittelbar nach der Anwendung wieder in den Kühlschrank geben.

WÄHREND DES ZERSTÄUBENS NICHT EINATMEN, DA DIES DIE OBEN GENANNTE WIRKUNGEN VERSTÄRKEN UND VERLÄNGERN KANN.

BEI EINER ÜBERDOSIERUNG

Bei einer versehentlichen Verabreichung einer zu großen Produktmenge bzw. zu vieler Sprühstöße Nasenhöhle durch die Nasenlöcher mit lauwarmem Wasser spülen oder mit lauwarmem Wasser gurgeln.

SONSTIGE EMPFOHLENE VORSICHTSMASSNAHMEN

Wenn Sie die Anwendung von **NASOSTOP®** an einem oder mehreren Tagen vergessen haben, können Sie das Produkt noch ein oder zwei weitere Tage anwenden. Sprühen Sie nicht öfter als einmal am Tag, um die Tage nachzuholen, an denen Sie die Anwendung vergessen haben. Wenn Sie die Anwendung von **NASOSTOP®** vor der empfohlenen Dauer beenden, werden möglicherweise nicht die erwarteten Ergebnisse erzielt. Wenden Sie **NASOSTOP®** nicht länger als 10 bis 14 Tage an.

Obwohl **NASOSTOP®** nicht über die Nasenhöhlen absorbiert wird, empfehlen wir Ihnen, Ihren Arzt oder Apotheker um Rat zu fragen, wenn Sie verschreibungspflichtige Arzneimittel einnehmen. Wenn Sie andere Produkte verwenden, die über die Nase verabreicht werden, sollten Sie zwischen der Anwendung der einzelnen Produkte mindestens zwei Stunden warten.

Jedes schwerwiegende Vorkommnis im Zusammenhang mit dem Produkt muss dem Hersteller und der zuständigen Behörde des Mitgliedstaates, in dem der Anwender und/oder Patient ansässig sind, gemeldet werden.

WENN SIE SCHWANGER SIND ODER STILLEN

Fragen Sie vor der Anwendung von **NASOSTOP®** Ihren Arzt oder Apotheker um Rat. Es liegen keine Daten zur Anwendung von **NASOSTOP®** in der Schwangerschaft und Stillzeit vor. Daher sollten Sie **NASOSTOP®** nur auf Anweisung Ihres Arztes anwenden, wenn Sie schwanger sind oder stillen.

AUFBEWAHRUNG UND ENTSORGUNG

Außerhalb der Sicht- und Reichweite von Kindern aufbewahren. Originalbehälter vor Licht geschützt und bei einer Temperatur unter 25 °C aufbewahren. Nach Zubereitung der Lösung muss **NASOSTOP®** im Kühlschrank bei 2-8 °C und vor Licht geschützt aufbewahrt werden. Das Verfalldatum ist auf dem Umkarton, auf dem Glasfläschchen mit dem Pulver und auf der Ampulle mit dem Wasser aufgedruckt. Produkt nicht nach dem auf der Packung aufgedruckten Verfalldatum verwenden. Die Lösung darf bis zu maximal 14 Tage nach der Zubereitung verwendet werden. Das Produkt kann über den Hausmüll entsorgt werden.

 Hartington Pharmaceutical S.L.U.,
Avda. Ernest Lluch 32, TCM3, 6.3, 08302 Mataro, Spanien

 Vertrieb in Österreich: Kwizda Pharma GmbH
Effingergasse 21, 1160 Wien

 ENDELTIGE KENNUNG FÜR MEDIZINPRODUKTE	 TEMPERATURGRENZUNG	 CE-KENNZEICHNUNG	 VORSICHT
 RECYCLING	 MEDIZINPRODUKT	 VERFALLDATUM	 NAME UND ANSCHRIFT DES HÄNDLERS
 VOR SONNENLICHT SCHÜTZEN	 BESTELLNUMMER	 CHARGENBEZEICHNUNG	 NAME UND ANSCHRIFT DES HERSTELLERS

Medizinprodukt der Klasse IIa. Zertifikat Nr. 040/MDR. Benannte Stelle: IMQ S.p.A, Nr. 0051.

Ausstellungsdatum: 08/01/2024

L4DE

 0051